



UL-80

DESCRIPCIÓN Y USOS

Citadel® UL-80 es un revestimiento poliaspártico para piso, de dos componentes que emite poco olor, tiene excelente resistencia a los rayos UV, a los químicos y a la abrasión, además de un tiempo de retorno al servicio de 24 horas. El UL-80 es un revestimiento versátil que se utiliza principalmente como capa superior sobre sistemas de esparcido. Los pisos lisos o de colores sólidos pueden dejar un acabado de cáscara de naranja. El UL-80 se vende transparente, pero se puede pigmentar utilizando paquetes de tinte universal de Rust-Oleum®.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tiempo rápido de retorno al servicio, poco olor y puede aceptar tránsito vehicular en 24 horas.
- Estable a los rayos UV, excelente resistencia química, a la abrasión y al calor.
- Se puede aplicar a temperaturas entre 30 y 90°F.
- Disponible en acabado brillante.

PRODUCTO

SKU DESCRIPCIÓN (Transparente)

390092	Kit de 4 galones
390096	Kit de 10 galones

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

LEA ATENTAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR EL PROYECTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie de concreto no debe tener suciedad, grasa, aceite ni ningún otro tipo de agente contaminante. Quite los agentes contaminantes de la superficie con el Limpiador Desengrasante Original Krud Kutter®, detergente o cualquier otro limpiador adecuado. Enjuague bien con agua limpia y deje secar.

CONCRETO NUEVO: el concreto nuevo debe dejarse curar durante un mínimo de 28 días. El concreto debe ser estructuralmente sólido, estar seco y no tener grasa, aceite, polvo, compuestos para curación ni ningún otro revestimiento ni contaminante. Se debe quitar la lechada de la superficie. Se debe hacer una prueba en el concreto para determinar la humedad relativa o la emisión ascendente de vapor de humedad. Las tasas no deben exceder las 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados durante un período de 24 horas, medido según el método de prueba de cloruro de calcio ASTM F-1869 o el RH en la losa no debe exceder el 75% según la prueba ASTM F2170. El método predilecto para la preparación de la superficie es desgastar el piso de forma mecánica mediante pulido con diamante para lograr un acabado final de grano 80 a 120. Consulte el perfil CSP-2 según ICRI.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

CONCRETO PREVIAMENTE REVESTIDO: el concreto previamente revestido debe encontrarse en buen estado con el revestimiento existente bien adherido. Además de la limpieza antes mencionada, el revestimiento existente debe lijarse para opacar el acabado y obtener un ligero perfil de superficie. Quite todo el polvo del lijado con una aspiradora.

MEZCLA

Antes de usar, se deben acondicionar ambos componentes a un mínimo de 50°F (10°C). Mezcle bien cada componente por separado antes de combinarlos. Si solamente usa una parte del envase, asegúrese de usar paletas mezcladoras diferentes para cada componente y así evitar la contaminación cruzada.

Vierta los componentes de la Parte A y de la Parte B en un envase limpio y seco con capacidad para cinco galones y mezcle con una mezcladora eléctrica durante al menos dos minutos. No introduzca aire en la mezcla. No mezcle más material del que se pueda aplicar en 20 a 25 minutos.

Si usa menos de un recipiente lleno, combine los componentes usando una proporción de mezcla de 1:1 por volumen, Parte A (base) a Parte B (activador).

TEÑIDO (Transparente)

Mezcle previamente los paquetes de tinte universal antes de agregarlos a los revestimientos para pisos. Es aceptable mezclarlo a mano hasta que tenga una apariencia uniforme. Agregue paquetes de tinte universal a razón de 8 oz. por galón de material de revestimiento de piso mezclado y combine completamente mediante una mezcla en polvo para lograr una dispersión uniforme del colorante. **NOTA:** algunos colores, incluidos los colores de seguridad, pueden requerir capas adicionales si no se logra la cobertura deseada en la primera aplicación. **NO APTO PARA USO EN RECUBRIMIENTOS A BASE DE AGUA**

Si tiene alguna duda sobre el proceso de entintado de este producto, consulte con nuestro departamento de servicio técnico.

RECOMENDACIONES SOBRE EL EQUIPO

RODILLO: Utilice un rodillo de 3/8" de alta calidad libre de pelusa con núcleo fenólico.

BROCHA: Utilice una brocha desechable de fibra natural de 2 a 4 pulgadas de ancho, para realizar trabajos de corte.



UL-80

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

APLICACIÓN

Aplique solo cuando las temperaturas del aire, del material y del piso estén entre 30 y 90°F (-1 y 32°C). No lo aplique bajo la luz solar directa ni cuando la temperatura esté aumentando. Las condiciones ambientales más frías pueden retrasar el curado del UL-80. Para aplicaciones fuera de este rango de temperatura, comuníquese con el Servicio Técnico de Rust-Oleum.

Inmediatamente después de mezclar, vierta el material en el piso, en una franja de 8 a 12 pulgadas de ancho.

NOTA: no raspe los lados ni el fondo del envase. Utilice solo el material que salga del envase de manera natural. Tampoco coloque el envase boca abajo para dejarlo drenar en el piso. Si coloca el envase boca abajo, puede hacer que se aplique el material no activado de las paredes laterales del envase. Esto hará que queden manchas blandas en el revestimiento.

Utilice una escobilla de hule para esparcir el material y lograr una tasa de distribución de 100 a 400 pies cuadrados por galón. Extienda el material con un rodillo de 3/8" sin pelusa y con núcleo fenólico para obtener un acabado liso.

NOTA: la tasa de cobertura puede variar dependiendo de la textura y porosidad del concreto.

DILUCIÓN: normalmente no es necesario.

LIMPIEZA: acetona.

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

MÉTODO: ASTM D412
VALOR TÍPICO: 6,000 psi

FUERZA DE COMPRESIÓN

MÉTODO: ASTM C695
VALOR TÍPICO: 9,400 psi

ELONGACIÓN

MÉTODO: ASTM D412
VALOR TÍPICO: 100

DUREZA DE LA PELÍCULA, SHORE D

MÉTODO: ASTM D2240
VALOR TÍPICO: 78

DUREZA KÖNIG

MÉTODO: ASTM D4366
VALOR TÍPICO: 24 horas - 18
7 días - 109

BRILLO

MÉTODO: ASTM D523 a 60°
VALOR TÍPICO: 90+

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO (cont.)

ABRASIÓN TABER

MÉTODO: ASTM 4060, CS 17, carga de 1,000 gramos
VALOR TÍPICO: Pérdida/1,000 ciclos = 28 mg

Este revestimiento cumple con los estándares regulatorios de desempeño sanitario del FSIS del USDA para instalaciones de establecimientos de alimentos. Este revestimiento es impermeable a la humedad y se limpia y desinfecta fácilmente.

RESISTENCIA QUÍMICA

QUÍMICOS	RESULTADO
Ácido Acético 100%	C
Acetona	C
Hidróxido de amonio 50%	RC
Benceno	C
Salmuera saturada H ₂ O	R
H ₂ O clorada	R
H ₂ O con Clorox	R
Combustible diésel	RC
Gasolina	RC
Gasolina/5% MTBE	RC
Gasolina/5% metanol	RC
Ácido clorhídrico 20%	R
Ácido fluorhídrico 10%	NR
Fluido hidráulico (aceite)	RC
Alcohol isopropílico	R
Ácido láctico	RC
MEK	RC
Metanol	R
Cloruro de metileno	C
Solvente mineral	RC
Aceite de motor	R
MTBE	C
Ácido muriático 10%	R
NaCl/H ₂ O 10%	R
Ácido Nítrico 20%	NR
Ácido fosfórico 10%	R
Ácido fosfórico 50%	NR
Hidróxido de potasio 10%	R
Hidróxido de potasio 20%	R, Dis
Carbonato de propileno	RC
Skydrol	C
Hidróxido de sodio 25%	R
Hidróxido de sodio 50%	R, Dis
Hipoclorito de sodio 10%	R
Bicarbonato de sodio	R
Ácido esteárico	R
Azúcar/H ₂ O	R
Ácido sulfúrico 10%	R
Ácido sulfúrico >50%	RC
Tolueno	R
1, 1.1-Tricloroetano	C
Fosfato trisódico	R
Vinagre/H ₂ O 5%	R
H ₂ O	R
H ₂ O 14 días a 82°C	RC
Xileno	RC

Resistencia química: clave del gráfico

R = recomendado/poco o ningún daño visible
RC = recomendación condicional/algún efecto, hinchazón o decoloración
C = condicional/lavado de grietas una hora después del derrame para evitar efectos
NR = no recomendado
Dis = decolorante

POLIUREA	DATOS TÉCNICOS	CDL-36
 CITADEL	UL-80	

PROPIEDADES FÍSICAS

		UL-80
Tipo de resina		Poliurea poliaspártica
Peso	Por galón	9.0 libras
	Por litro	1.1 kg/l
Sólidos por volumen		80%
Compuestos orgánicos volátiles		<250 g/l**
Espesor de la película seca recomendado (DFT) por capa		6-12 mils
Espesor de la película húmeda recomendado (WFT) por capa		8-16 mils
Proporción de mezcla		1:1 (Parte A a Parte B)
Tiempo de inducción		No se requiere ninguno
Vida útil		30-35 minutos
Rendimiento práctico		100-200 pies cuadrados/galón La tasa de cobertura puede variar dependiendo de la textura y porosidad del concreto.
Tiempos de secado a 70°F y 50% de humedad relativa†	No es pegajoso	2-4 horas
	Duro al secar	24 horas para el tránsito de vehículos
	Aplicación de otra capa	2-12 horas*
Vida útil de almacenamiento		2 años
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS).

Se muestran valores calculados que pueden variar ligeramente con respecto al material fabricado real.

† Las temperaturas extremadamente frías pueden retrasar los tiempos de curado.

* Si han transcurrido 12 horas desde que se aplicó otra capa, el revestimiento debe lijarse y limpiarse adecuadamente antes de volver a pintar.

** COV aplicado calculado.

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, en cuanto al rendimiento de estos productos. Como las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiere, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.